

분임조 소개선 활동사례 LIST

(사례)

부서명: H/S 생산과 분임조명: 개비 (기간: 1994. 4. 1. ~ 8. 22.)

NO	테마명	구분		분류			수단		기능분류	기분분류	기계요소	제안등급평가					비고 (특기사항)
		SS	작업 보전	정리 정돈	결합	발생 원	관련 개소	개선 시트	정점 활영	OPL 시트		A (5)	B (4)	C (3)	D (2)	E (1)	
1	인생제 1/8 권 매양장소 불분리	0		0					0		-						이 지문
2	가령 혼란배출 전선더 전선정리	0		0					0		◇						항상대
3	서부 보관할 정리	0		0					0		-						항상대
4	S/PARK 보관대 정리장소	0		0					0		-						구분척
5	200L, 2호 투입 Hopper 뒷편정리	0		0					0		-						전제
6	1000L Mixer 정리장소 청소	0		0					0		-						전제
7	지하 Tank 후방의 정리장소	0		0					0		-						전제
8	200L Mixer 하부 정리장소	0		0					0		-						전제
9	중전기 주변 정리장소	0		0					0		-						전제
10	Blender S/O Box 정리	0		0					0		-						전제
11	C/Mixer 뒷편 세비스 부트 정리	0		0					0		-						전제
12	H/Mixer 유트 정리장소	0		0					0		-						전제
13	C/Mixer 하부 전선, Air 정리	0		0					0		◇						전제
14	C/Mixer 하부 정리장소, 청소	0		0					0		-						전제
15	White comp silo 고압호스 정리	0		0					0		▲						전제
16	시정 sample 구성 배치	0		0					0		-						전제
17																	
18																	
19																	
20																	
합 계											-						점

우리의 공부가치는 최고의 고객만족입니다.

LUCKY-TPM-94-10

<불합리 발견 LIST>

(사례)

부서명: 1/2 생산2과 분임조명: 개비

범	구분		분류	
	결함	유형	기계요소	구동장치
레	발생원: ☆	☆	윤활계통: △	유공압: ▲
	관리개소: ◇	◇	전기, 계장 □	설비, 진단장치 ■

NO	구분 (범례)	발견개소		불합리 내용	관리 NO	발견자	발견 일자	조치			조치 일자	개선적 발생량		수공 예산 (M.H)	요수 실적 (M.H)	분류 (범례)
		설비/구역	UNIT/개소					1차 (발견자)	2차 (조정후)	기간 (월)		량 (t)				
109	★	M/Mixer	무정격로	Mixer가 동시 작동의 적조에서 원로 (원로)를 사용하여 회전으로 Mixer 다들려와 불합리하게 1회 Mixer가 작동하는 것	11-04	김희환	3/5	0		3/15					○	
2	★	M/Mixer	다들려와	Mixer가 동시 작동의 적조에서 원로 (원로)를 사용하여 회전으로 Mixer 다들려와 불합리하게 1회 Mixer가 작동하는 것	11-04	김희환	3/14	0		3/15					○	
3	★	C/Mixer	PM배출	Mixer가 동시 작동의 적조에서 원로 (원로)를 사용하여 회전으로 Mixer 다들려와 불합리하게 1회 Mixer가 작동하는 것	11-03	김희환	3/11	0		3/20					○	
4	★	상조lower impeller	소음원 환	소음원 환	11-04	김희환	3/11	0		3/18					●	
5	★	M/Mixer	Cylinder	배출을 M 작동불량 고쳐	11-05	김희환	3/21	0		3/21					□	
6	◇	슬의	오일	Comid 5:10 원로 제거하고 각 슬의 오일 제거	11-06	김희환	3/21	0							■	
11	★	배출수르	연결부	연결부 적조에서 원로 부속으로 변경	11-07	김희환	3/22	0		3/15					○	
810	★	슬의	다들려와	Comid 5:10 원로 제거하고 각 슬의 오일 제거	11-08	김희환	3/23	0		3/24					▲	
9	★	C/Mixer	PM배출	Mixer가 동시 작동의 적조에서 원로 (원로)를 사용하여 회전으로 Mixer 다들려와 불합리하게 1회 Mixer가 작동하는 것	11-09	김희환	3/25	0		3/26					○	
10	★	Hopper	투입구	투입구 적조에서 원로 부속으로 변경	11-09	김희환	3/25	0		3/10					○	
11	★	슬의	5:10 V/V	원로 부속 배출을 M 작동불량 고쳐	11-02	김희환	3/16	0		3/16					○	
12	★	기강기	Cylinder	기강기 적조에서 원로 부속으로 변경	11-03	김희환	3/15	0		3/18					○	
13	★	슬의	5:10	Comid 5:10 원로 제거하고 각 슬의 오일 제거	11-04	김희환	3/15	0		3/15					○	

우리의 공유 가치는 최고의 고객만족입니다.

택키 청주공장

(매월 동일한 방법)

(7) 월 TPI 활동 카렌다

SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
					1 공무원-원해회	2 3층 3층운전실 대청소 준비
3 3층배상실 정리 정돈 및 대청소	4 TPM 컨설팅 (공무원부)	5 TPM 컨설팅 (관측자제)	6 공장 원해회	7 5S PATROL 전사물류센터와 인원 5S개선 현장 전파	8 업무 WORK-SHIP	9 초반도 란방차제 청소 및 정리 정돈
10	11 TPM 컨설팅 (공무원부, 라이아러)	12 TPM 컨설팅 (관측자제)	13 란방차제 불량기 개조 22기 부착	14 업무 물류센터 교육 *개원활동서해전환 (분원조 전전)	15 배관실 제기차출해제	16 불량기 개조부착
17 불량기 개조부착	18 TPM 자체전환	19 TPM 컨설팅 (정식, 선업)	20 TPM 컨설팅 (정식, 선업, M-G) *작가차부착보고 *TPM추진실적보고	21 TPM 컨설팅 (정식, 선업, CM) *상반기 정밀점검보고 *TPM교육회 (OHP교육)	22 불량기 개조 22기 부착 완료 교육	23 공무원부착
24 공무원부착	25 정식자제부착 ISO예비전환	26 정식자제부착 ISO예비전환	27 TPM 자체전환	28 교육 실 개원기법이 활용 교육 (분원장)	29 2층 배상실 대청소 및 정리 정돈	30
특기사항						

(사례)

정리 대상물 LIST

H/S 생산부				정리대상물				실명: H/S 원로 실				결과	담당	과장	장부
T P M				정리대상물				작성지명: 한영진				결과	담당	과장	장부
NO	부착일지	본업조	부착자	품명	수량	장소(위)	조치내용	부착사유	처리방안	처리부서	처리일	결과	담당	과장	장부
1	6/30	개머	구현	오션리프콘크리트	2	Mixer	보존관	잔여물		0		6/30			
2	6/30	"	"	모르타르	1	3층Blender	"	부착물		0	6/30				
3	6/30	"	"	부착기Kafe	1	부착기	"	잔여물		0	6/30				
4	6/30	"	구현	시공보관	2	3층Blender	"	"		0	6/30				
5	7/2	"	구현	시공보관	1	Blender	"	"		0	7/5				
6	7/19	"	박종민	잔여물	1	3층Blender	"	"		0	7/23				
7	7/19	"	박종민	잔여물	1	Blender	"	"		0	7/23				
8	7/20	"	박종민	잔여물	2	3층Blender	"	"		0	7/25				
9	7/20	"	박종민	잔여물	1	"	"	"		0	7/25				
10	7/26	"	박종민	잔여물	2	Blender	"	"		0	7/26				
11	7/26	"	박종민	잔여물	1	2층Blender	"	"		0	7/30				
12	7/26	"	박종민	잔여물	2	2층Blender	"	"		0	7/30				
13	7/26	"	박종민	잔여물	1	2층Blender	"	"		0	7/30				
14	7/26	"	박종민	잔여물	2	3층Blender	"	"		0	7/30				

III
21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854.

1999/05/11

B4 (257 x 364)

(사례)

SS 탈방구역 (철소) 작업 사이클 표

4/5 생산 2과 가미 분업도

구역명	구역번호	작업내용	담당자	정용구	정소주기					정소시 POINT (정소방법)	정소시주의사항	비고
					1일	1주	2주	3주	1월			
Blender	1.2.3.4	1. 부관제거 2. 조동부 분업 제거	박종광	정용구, 정용구, 정용구	9					1. 부관제거, 정용구, 정용구, 정용구	1. Blender 자동제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	5.6.7.8	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	김희석	"	9					1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	9.10.11.12	1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	"	1		0				1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	13.14	1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	정민수	"	0					1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	15.16	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	"	"		0				1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	17	1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	황장대	1	0					1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	18.19	1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	"	"		0				1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	1. Mixer 자동제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	20.21.22	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	정재리	"	0					1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	23.24	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	"	"		0				1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	25.26	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	김희석	"	0					1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	27.28	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	"	"		0				1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	29.30.31	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	황장대	"			0			1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	32.33	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	이재훈	"	0					1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	34	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	황장대	"	0					1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	
2과 Mixer	35	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	"	"		0				1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	1. 제강기 분업 제거 2. Mixer 자동제거	

부관제거: 김희석, 박종광(3층), 정재리, 김희석(2층), 정민수, 황장대(1층) 매일 생산 2과

(424)

비
시
리
라

파
라
고
고

파
라
고
고

[illegible][illegible]

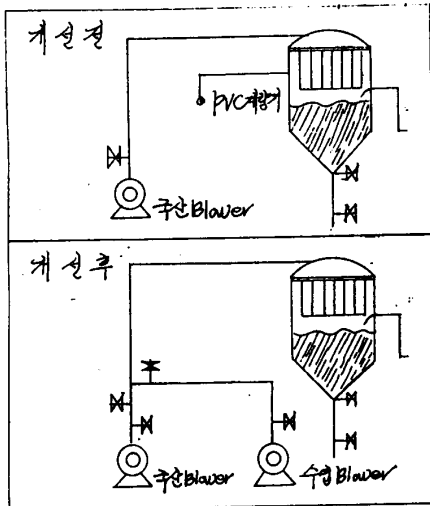
폐기품 판정 등록 리스트

-40-

T P M	확 인	ONE POINT LESSON		소 속	작성자	과 장	부 장
작성일시		94. 7. 12	소 속	1/5 상선2과 원호선	작성 자	한 봉 진	
제 목		풍속 Blower 설치정지 사례		분 류	☐ 기초지식 ☐ 개선사례 ☒ 고장사례 ☐ 기타		

설치정지 사례: 100mm #3호 pvc계량 풍속 Blower 파열저 과열발생 (연속작업 불가능, 부동 발생함) 잣대 Blower 쪽으로 공장사를 열어서 작업하므로 Air 손실, Blower 과열로 인한 화재, 부동, 로드 발생.

대 체 설 치: pvc계량 추산 Blower Line에 한 사용처 없는 수압 Blower (풍속 → 풍속으로) 개조하여 Line을 연결 추산, 수압 Blower를 선택 하여 사용토록 한다.



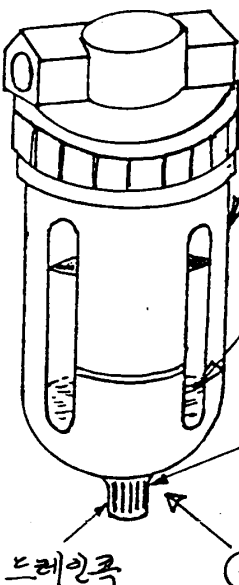
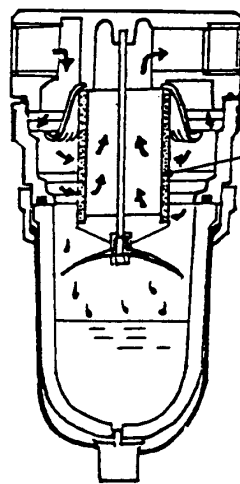
- 사 후 관 리 -

1. 조작 GP 관설에서 추산, 수압을 선택 하고 반드시 확인 한다
2. Blower 설정 온도 확인
3. 선택 되었는지 램프를 확인 (추산, 수압 선택 램프, 전공차단 1/5, Blower가동 램프)
4. Blower A-Meter를 확인 한다.
5. 계량상대 및 스위치 상태를 Check하여 본다
6. Blower의 온도를 GP에서 수시 확인 한다

교육 실시	실시일	7/14	7/21			
	강사	한 봉 진	한 봉 진			
	참석인원	7명	8명			

* 주) 활동 FLOW: OPL 계획수립 → OPL 작성 → 부서장 결재 → 사무국 확인 → 교육 → 점검 및 사후관리

김세환, 박종호, 황재, 정민수, 정재, 이재훈
김영환, 서정호, 김대수, 김대수

T P M	화 인	ONE POINT LESSON			소속 부서	작성자	과 장	부 장
								
작성일시	94. 7. 2	소 속	1/5 생산2과원호실		작 성 자	한 봉 건		
제 목	공압 필터의 구조 및 점검개요				분 류	☒ 기초지식 ☐ 개선사례 ☐ 고장사례 ☐ 기타		
 ① 드레인 쪽에서 Air 누출은 없는가 (소리를 들어 본다) ② 드레인 쪽은 닫혀 있는지 (드레인 쪽을 열어 드레인 시킨다) ③ 케이스는 조임되어 있지 않은가? (여러시 점검시제 사용할 것: 확실히 시켜제 사용한다)  ④ 필터 엘리먼트는 딱딱하지 않은가? : 압력강화가 1.0kgf/cm² 이상 시켜 또는 교환 비 고 압력강화란! 1차 압력과 2차 압력과의 차를 말한다								
교육 실시	실시일	7/2	7/7					
	강사	문길장	문길장					
	참석인원	1명	8명					

* 주) 활동 FLOW: OPL 계획수립 → OPL 작성 → 부서장 결재 → 사무국 확인 → 교육 → 점검 및 사후관리

황장대 ~~장~~ 정만수 ~~장~~ 김대국 ~~장~~ 김세환 ~~장~~ 김동찬 ~~장~~
 전재환 ~~장~~ 서정호 ~~장~~ 박종환 ~~장~~ 김태수 ~~장~~ 이재훈 ~~장~~